

Neuer Tisch am Start

Weiss in Buchen stellt den überarbeiteten elektromechanischen TC-Rundschtisch vor. Er soll überall dort punkten, wo in kurzer Zeit viele Stationen bedient werden. Weiss hat die Performance des Rundschtisches für High-Speed-Applikationen ausgelegt und verkündet bis zu 20 Prozent kürzere Taktzeiten im Vergleich zum Vorgängermodell. Je nach Baugröße sind weitere Getriebestufen hinzugekommen – bis zu vier Stück. So wurde etwa die Stufe „s“ für das schnelle Takten von kleineren Lasten eingeführt; hier ist die deutliche Verringerung der kürzesten Taktzeit bemerkbar. Zum Beispiel beim TC 150: Hatte das Vorgängermodell in der schnellsten Stufe noch eine Taktzeit von 0,25 Sekunden, wurde diese beim neuen TC 150 auf 0,21 Sekunden reduziert. Vorteile entstehen durch eine nachhaltige Steigerung der Produk-



ktivität besonders in der Kleinteilmontage, etwa in der Elektronikbranche oder bei Montageaufgaben in der Konsumgüterindustrie. Bei Anlagen mit weniger Stationen stehen oft die zulässigen Belastungsdaten im Vordergrund; typische Anwendungen stehen etwa im Automobil-Rohbau. Auch für dieses Einsatzgebiet wurde die neue TC-Baureihe optimiert. Sie ist so konzipiert, dass je nach Applikationsparameter die zulässigen Massenträgheitsmomente wesentlich erhöht werden konnten, teilweise um bis zu 90 Prozent. Der Kunde erhält hierdurch mehr Power auf gleichem Raum. Weiss zeigt mit diesem Rundtisch bemerkenswert viele Teilungsvarianten für unterschiedliche Baugrößen im Standardprogramm. Das erweiterte Optionsspektrum ermöglicht es dem Kunden, verschiedenartige Prozesse künftig auf einem einzigen Tisch durchzuführen. pb

TC-Rundschtisch

Weiss, www.weiss-gmbh.de

Schraubt und knarrt

Optimales Werkzeug – einfaches Arbeiten! Hierbei unterstützen die Carolus-Knarren-Schraubendreher der Bit-Größe Viertelzoll. Mit präziser Links-/Rechtsumschaltung und der nützlichen Ratschensperre in der Mittelstellung (Null-Stellung) erleichtern diese Dreher mit Knarrenfunktion das



Schrauben. Durch die Arretierfunktion und die Bit-Magnetfixierung erreicht der Knarren-Schraubendreher auch schwer erreichbare Ecken, ohne dauernd Bit oder Schraube zu verlieren. Die eingebaute Teleskopklinge ermöglicht eine Verlängerung um bis zu 100 Millimeter. Die im hinteren Bereich liegende Fixierhülse erhöht die Sicherheit gegen Entriegeln in engen Räumen. Die inkludierte Einsteckklinge ist 135 Millimeter lang und auch für Maschinenantrieb geeignet. pb

Knarren-Schraubendreher

Gedore, www.carolus.de

Kompakte Überwachung

Sitema ist bekannt als Hersteller von Klemmeinheiten als Sicherheitsbremsen, Hochhalteeinrichtungen und Absturzsicherungen und hat jüngst eine Kooperation mit dem Unternehmen Ing-D.B. in Lünen verkündet. Ein Ergebnis dieser Zusammenarbeit ist eine Eindrückvorrichtung für konische oder kugelförmige Dichtstopfen basierend auf dem System Powerstroke FSKP von Sitema – eine Klemmeinheit mit zusätzlichem pneumatischem Krafthub. Diese Eindrückvorrichtung wurde entwickelt, um Dichtstopfen kontrolliert in ein Werkstück einzudrücken. Auch andere Aufgabenstellungen von verschiedensten Umformprozessen – Pressen, Prägen, Bördeln, Stanzen – bis hin zu diversen Fügevorgängen – Nieten, Quetschen, oder Fixieren – sind möglich. Im gelösten Zustand kann eine Stange frei durch den Powerstroke geführt werden bis zu der Stelle, an der der Krafthub benötigt wird. Dort klemmt die Klemmeinheit

Powerstroke auf der Stange und führt den Krafthub aus. Die Einheit arbeitet demnach wie ein kräftiger Pneumatikzylinder, der sich seine Kolbenstange aber erst an der Stelle „greift“, wo sie gebraucht wird. Die Vorpositionierung des Werkzeugs bis zum Kontakt mit dem Werkstück oder Dichtstopfen erfolgt über einen Weg von rund 200 Millimetern manuell bei geöffnetem Powerstroke. Anschließend klemmt der Powerstroke auf der Stange, und es kann der kurze Krafthub von bis zu zwölf Millimeter mit einer Kraft von 19 Kilonewton mittels Zweihandbedienung pneumatisch aufgebaut werden. Der Arbeitsweg wird mit einem potenziometrischen Wegtaster und die Kraft von einem Präzisions-Kraftsensor erfasst. Somit ist es möglich, das Prozessergebnis zu visualisieren und zu qualifizieren; Fehler lassen sich gleich ausmachen. So kann zum Beispiel ein falsch montiertes Werkzeug einen vergrößerten Einpressweg zur Folge haben. Ein verkürzter Weg könnte bei einem falsch montierten Element auftreten. Auch außerhalb der Toleranz liegende Bohrungen fallen auf und zeigen sich durch einen verspäteten Kraftanstieg. pb



Eindrückvorrichtung für Dichtstopfen

Sitema, www.sitema.de

Alles übersichtlich

Werkzeuge und Werkstattausrüstungen gehören zum Produktportfolio von Gedore. Dazu gehört auch der Workster: Das ist ein wendiger und flexibel bestückbarer Werkzeugwagen, der entweder solo oder mit einem 147-, 190- oder 308-teiligen Werkzeugsortiment in Check-Tool-Modulen erhältlich ist. pb

Werkzeugwagen

Gedore, www.gedore.de